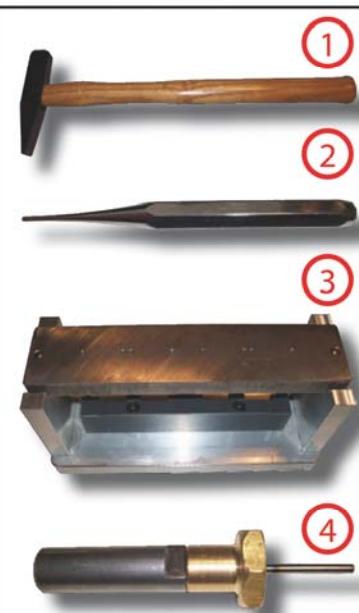


Il rail iniettori non richiede operazioni particolari di manutenzione in quanto i componenti interni non hanno usura significativa progettati per lavorare in presenza di olii, grassi, sporcizia, senza problemi. Tuttavia, a titolo puramente precauzionale, per preservarne il corretto funzionamento **SI CONSIGLIA LA SOSTITUZIONE DI ALCUNI COMPONENTI OGNI 60.000 KM ANCHE NEL CASO SI PRESENTINO ANCORA IN OTTIME CONDIZIONI.**

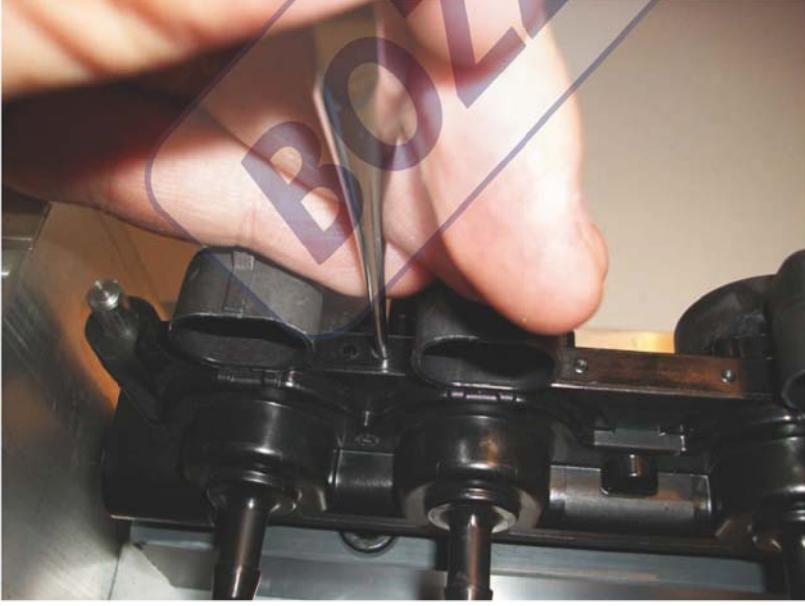
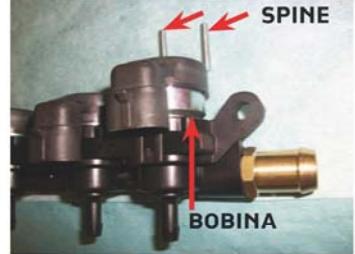
Per la sostituzione attenersi alle indicazioni sottostanti.

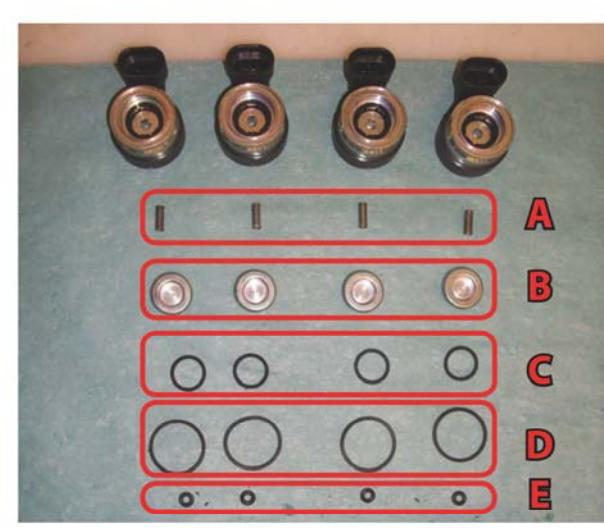
! ATTENZIONE !

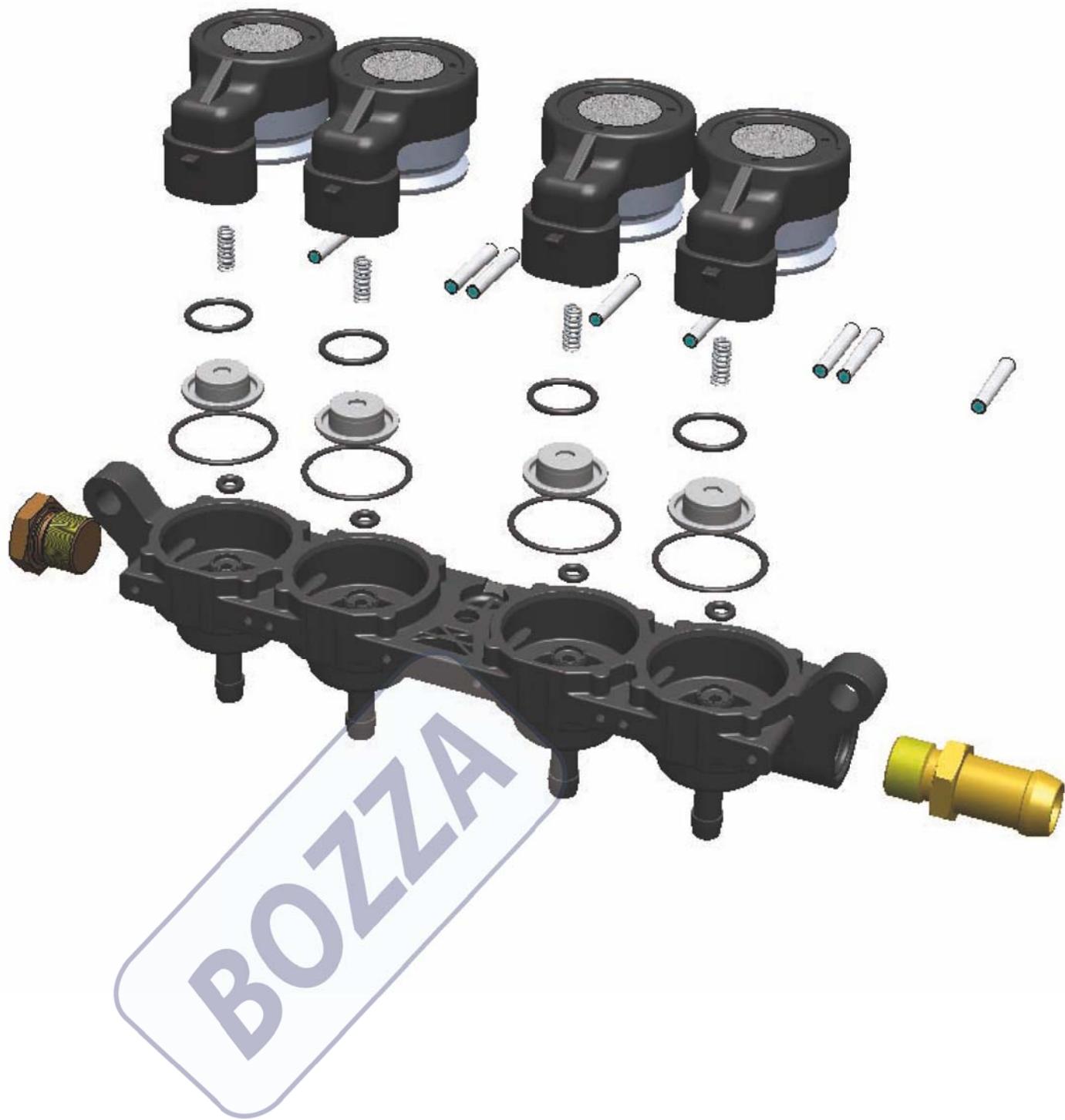
**EFFETTUARE OGNI OPERAZIONE DI MANUTENZIONE INIETTORI IN UNA ZONA ACCURATAMENTE PULITA.
UTILIZZARE ESCLUSIVAMENTE IL POSAGGIO FORNITO NEL KIT DI MANUTENZIONE NELLE OPERAZIONI DI SMONTAGGIO E SUCCESSIVO MONTAGGIO SPINE SUL RAIL INIETTORI.**

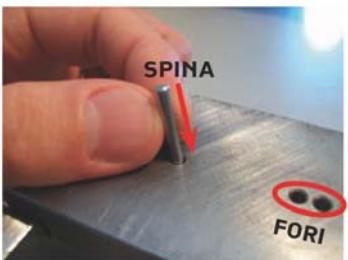
FASE	DESCRIZIONE DELL'OPERAZIONE	FOTO
1	<p>UTILIZZARE GLI STRUMENTI VISUALIZZATI A FIANCO PER ESEGUIRE LE VARIE FASI DI MANUTENZIONE INIETTORI:</p> <p> 1 MARTELLO 2 CACCIASPINE 3 MASCHERA DI SMONTAGGIO/MONTAGGIO SPINE (COD.230413000) 4 PUNZONE PER INSERIMENTO SPINE (COD.230420000) </p>	
2	POSIZIONARE IL RAIL INIETTORI SULL'APPOSITA MASCHERA	



FASE	DESCRIZIONE DELL'OPERAZIONE	FOTO
3	<p>ESTRARRE LE SPINE DI FISSAGGIO DAL RAIL UTILIZZANDO UN CACCIAPIRE (DIAMETRO 2mm)</p> <p>BOZZA</p> 	 
4	<p>TOGLIERE LE SPINE ED ESTRARRE LA BOBINA</p>	
5	<p>ESTRARRE DALLE BOBINE DEL RAIL E SOSTITUIRE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • GLI OTTURATORI (COD. 215703030) • I RELATIVI O-RING (COD. 173914380) 	

FASE	DESCRIZIONE DELL'OPERAZIONE	FOTO
6	ESTRARRE DALLE BOBINE DEL RAIL E SOSTITUIRE: <ul style="list-style-type: none">• LE MOLLE (COD. MOL001)• I RELATIVI O-RING (COD. OR01002)	
7	ESTRARRE GLI O-RING (COD. OR290) DAGLI UGELLI DEL RAIL E SOSTITUIRLI	
	SOSTITUIRE: A = MOLLE D3.83X11X0.63 ACC. INOX (COD.MOL001) B = OTTURATORI INIETTORI (COD.215703030) C = O-RING Ø12 X 1.5 VITON 75SH LUBR (COD.173914380) D = O-RING Ø21X1.5 VITON 70SH NERO (COD. OR01002) E = O-RING Ø2.9X1.78 VITON 70 SH NERO LUBR (COD.OR290)	
8		

ESPLOSO COMPONENTI RAIL INIETTORI

FASE	DESCRIZIONE DELL'OPERAZIONE	FOTO
	RIMONTARE I VARI COMPONENTI E POSIZIONARE IL RAIL SULL'APPOSITA MASCHERA	
9	 POSIZIONAMENTO CORRETTO RAIL	
10	POSIZIONARE NELL'APPOSITO ALLOGGIAMENTO DELLA MASCHERA LA PIASTRA SUPERIORE PER IL CORRETTO INSERIMENTO SPINE	 PIASTRA SUPERIORE INSERIMENTO SPINE
11	<p>BOZZA</p> <p>ATTENZIONE !</p> <p>FARE ATTENZIONE AL POSIZIONAMENTO DELLE SPINE DI CHIUSURA RAIL. LE SPINE SONO CONICHE, INSERIRLE PERTANTO PARTENDO DALLA PARTE PIÙ STRETTA</p> <p>PARTE CONICA PIÙ STRETTA</p> <p>POSIZIONARE LE SPINE DI CHIUSURA DEL RAIL NEGLI APPOSITI FORI PRESENTI SULLA PIASTRA SUPERIORE</p>	 

FASE	DESCRIZIONE DELL'OPERAZIONE	FOTO
12	CHIUDERE IL RAIL INIETTORI UTILIZZANDO L'APPOSITO PUNZONE DI INSERIMENTO SPINE	<p>PUNZONE INSERIMENTO SPINE</p> 